

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 03053439 A

(43) Date of publication of application: 07 . 03 . 91

(51) Int. CI

H01J 37/12 H01J 37/04

(21) Application number: 01188166

(22) Date of filing: 20 , 07 . 89

(71) Applicant

NIKON CORP

(72) Inventor:

NAKASUJI MAMORU SUZUKI SHOHEI SHIMIZU HIROYASU **MORITA KENJI**

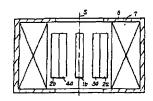
(54) ELECTRON OPTICAL LENS BARREL

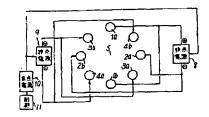
(57) Abstract:

PURPOSE: To automatically adjust astigmatism or a focus at high speed by adjusting voltage applied to each of a plurality of electrodes in the way of forming an electrostatic field having almost two time-rotation symmetry in the midway of an electron beam with 45°C angle.

CONSTITUTION: An electron optical lens barrel has systems where an electron beam emitted from an electron gun is focused on a sample by a magnetic field- type focusing lens 6 and the position of the electron beam on the sample is altered by an electrostatic deflection apparatus having a plurality of electrodes 1a, 1b, 2a, 2b, 3a, 3b, 4a, 4b put along with the route of the electron beams. An astigmatism adjusting apparatus having voltage adjusting means 8-11 to adjust the voltage applied to each of the plurality of the electrode 1a-4b in the way of forming an electrostatic filed being almost two time-rotation symmetrical in the route of the electron beam with 45°C angle is installed. Astigmatism adjustment is thus carried electrostatically and waiting time after alteration of the voltage to be applied to an electrode can be shortened. In this way, astigmatism collection is carried automatically within a short time.

COPYRIGHT: (C)1991,JPO&Japio





X-1.78-XX

⑩日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

@ 公開特許公報(A) 平3-53439

֍Int. Cl. "

識別配号

庁内整理番号

❸公開 平成3年(1991)3月7日

H 01 J 37/12 37/04

A

9069-5C 9069-5C

審査請求 未請求 請求項の数 2 (全5頁)

❷発明の名称		電子光学鏡筒						
					②特 第 ②出 第		ー188166 l (1989)7月20日	•
	朔	者	中	筋		護	東京都品川区西大井1丁目6番3号 製作所内	株式会社ニコン大井
@発	明	者	鈴	木	正	本	東京都品川区西大井 1 丁目 6 番 3 号 製作所内	株式会社ニコン大井
個発	哼	者	清	水	弘	麥	東京都品川区西大井1丁目6番3号 製作所内	株式会社ニコン大井
個発	明	者	守	H	憲	司	東京都品川区西大井1丁目6番3号 製作所内	株式会社ニコン大井
⑦出	顋	人	株式	式 会	往ニコ	ン	東京都千代田区丸の内3丁目2番3号	-

明 紹 包

降男

弁理士 渡辺

発明の名称
電子光学鏡筒

2. 特許請求の範囲

(i) 電子統から射出された電子線を磁界型集束 レンズによって試料上に選束すると共に、前記電 子線の通路の周りに配設された複数の電極を有す る静電偏向装置によって試料上の位置を移動させ るようになした電子光学鏡筒において、

前記電子線の過路中にほぼ2回回転対称な修電場を45度方向にずらせて作るように前記複数の電極の各々に印加する電圧を調整することのできる電圧調整手段を有する非点調整装置、を設けたことを特徴とする電子光学規制。

(2) 電子銃から射出された電子線を延昇型爆束 レンズによって試料上に集束すると共に、傾向装 置によって試料上の位置を移動させるようになし た電子光学鏡筒において、

ほぼ軸対象な静電場を作ることのできる電極群 と、接電極群の各電極に印加する電圧をステップ 可変する電源築置と、前記試料上の電子線がスポット状の場合には、任意の一方向の寸法とそれに 直角な方向の寸法とがほば等しくなる電圧を、また、前記試料上の電子線が可変成形されたパター ン形状の場合には、任意の一方向のエッジ分解能 とそれに直角な方向のエッジ分解能とがほぼ等し くなる電圧を、前記電源装置が前記各電極に印加 するように前記電源装置を制御する制御手段と、 を有することを特徴とする電子光学鏡筒。

3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

この発明は、電子線の非点収差あるいは、焦点 を高速で自動調整することのできる電子光学額賃 に関するものである。

(従来の技術)

従来の電子光学鏡筒に用いられている非点収差 補正装置としては、例えば、特公昭 6 1 - 3 4 2 2 1 号公假に開示されているものがある。このも のは、試料上に照射される電子ビームを細く象束 するための集束レンズと、電子ビームを試料上で

X 方向及び Y 方向へ二次元的に走査するための個 向装包と、位子ピーム通路に配置されたxy方式 非点収差補正裝置とを備えた装置において、電子・ ビームに取射される試料より発生する情報から試 料上における位子ピーム径に対応する信号を発生 する効果と、電子ピームをX方向へ走査したとき に得られる位子ピーム径に対応する信号が最大と なる状態における前記集束レンズの助磁強度しょ を求める塾置と、钳子ピームをY方向へ走査した ときに待られる世子ピーム径に対応する信号が気 大となる状態における前記集束レンズの助磁強度 」。を求める装置と、励磁強度!。と!。の平均 励砒強度に前記集束レンズの励磁強度を設定する 裝置と、前記集駅レンズを平均助磁強度に設定し た状態で電子ピームを走変したときに得られる電 子ピーム径に対応した信号が最大となるような前 記非点収差補正装置に供給される非点補正信号の 値を求める装置とを設けてなる非点補正装置であ

(発明が解決しようとする課題)

目的とする。

(課題を解決する為の手段)

上記問題点の解決のために本発明では、電子铣から射出された電子線を磁界型集束レンズ(6)によって試料上に集束すると共に、前記電子線の通路の周りに配設された複数の電極を有する砂電場向装取(1a、1b、2a、2b、3a、3b、4a、4b)によって試料上の位置を移動させるようになした電子光学鏡筒において、

前記電子線の通路中にほぼ2回回転対称な形で場を45度方向にずらせて作るように向記複数の電極の各々に印加する電圧を調整することのできる電圧調整装置、を設けた電子光学鏡筒であり、さらに、また、電子焼から射出された電子線を破界を破界レンズ(6)によって試料上に集束すると共に、個向装置(1a、1b、2a、2b、3a、3b、4a、4b)によって試料上の位置を移動させるようになした電子光学鏡筒において、

ほぼ軸対称な能電場を作ることのできる環極群

上紀の知き従来の技術に於いては、正焦点を求めるため、集束が別を与える復東レンズの電波値を何ステップも変化させる必要がある。集東レンズのコイルは大きいインダクタンス(L)を持っていること、強雄性体の磁気回路を持っていることをのため、電流値を変えてから世界が変化するまでの応答速度が遅く、電流を変えた後数100eRecの行時間を各ステップで必要とし、自動調整しても数秒~数10秒の所要時間を受していた。

本発明はこの様な従来の問題点に置みなされた もので、非点収差あるいは焦点を高速で自動調整 することのできる電子光学鏡筒を提供することを

(1 a、 1 b、 2 a、 2 b、 3 a、 3 b、 4 a、 4 b) と、該電極群の各電極に印加する電圧をステップ可変する電源装置(1 0)と、前記は料上の電子線がスポット状の場合には、任意の一方向の寸法とそれに直角な方向の寸法とがほぼ等しくなる電圧を、また、前記は料上の電子線が可変成形されたパターン形状の場合には、任意の一方向のエッジ分解能とそれに直角な方向のエッジ分解能とそれに直角な方向のエッジ分解能とそれに直角な方向のエッジ分解能とそれに直角な方向のエッジ分解能とがほぼ等しくなる電圧を、前記電源装置を制御する制御手段(1 1)と、を有する電子光学遊問である。

(作用)

本発明によれば、静電的に非点調整を行なうため、電極に与える電圧を変えた後の待時間が短かくなるので、従来の電磁的に非点調整を行なうものに比し、非常に短時間で非点補近を行なうことができる。

また、非点補正のための電極群として静電偏向 装置を共用することにより、鏡筒の精液を簡単な しのにすることができる。

さらに、電極に印加する低圧をステップ状に変えている、2つの位交する方向での電子線の寸法もしくはエッジ分解能がほぼ等しくなる電圧によって、正無点を求めるので、電磁レンズのみを用いた場合に比し、非常に知時間で正焦点を求めることができるばかりでなく、変化する信号の交点位置を正焦点とするので、精度もよく、検出時間も短くなる。

(実絡例)

第1回は、本発明の非点権正及び然点調整を実施するための電子光学鏡筒における対物レンズ近辺の機略図である。対物レンズ6の内部で、電子光学系の光軸5を中心にして8本の電極1 a、1 b、2 a、2 b、3 a、3 b、4 a、4 bがほぼ等間隔に配置され、これら電極群にて偏向器が形成されている。そして、これらの8本の電極1 aから4 bには電子線を偏向させるために、偏向器が印加されている。第2回は、光軸方向から見たこれら8本の電極1 aから4 bとこれら電極1 a

する選圧を調整することにより、非点を補正することができる。 45° 回転した方向の非点を指正するには電板3a、3b、4a、4bに同様な覚圧を申替すればよい。

第3回は、本装置によって非点補正を行なう場 合の手順を示した説明図である。は科ステージの 特定の場所に×方向及びy方向のナイフエッジ状 のパターンを形成し、ステージを移動することに よって、電子光学鋭筒のほぼ光軸位置にこのパク ーンを移動し、8つの電極1 a から 4 b に焦点合 わせのために印加する電圧を制御装置してがあら かじめ定めたプログラムに従って少しずつステッ プ的に変化させ(第3図の機械)、他方、軽御装 置11は各ステップで電子線を×方向及びッ方向 のナイフエッジを直角方向に走査するように制御 し、y方向及びx方向における電子線の寸法を測 定する。この測定は走査速度に同期させてナイフ エッジからの2次電子を検出することにより自動 的に求められる。勿論、電子線の寸法が自動的に 求める手段であればどのような構成のものでもよ

次に、電極1 a、1 bに正電圧、2 a、2 bに 負電圧を与えると、第2図で水平方向(x 方向) の焦点距離は短く、垂直方向(y 方向)の焦点距 離は長くなるので、非点を発生させることができ る。従って、電板1 a、1 b、2 a、2 b へ印加

その状態でさらに、電極3a、3b、4a、4 bに重慢する非点補正のためのy電圧も第4図 (b)に示したように、同様に決められる。

以上で焦点合せ、非点調整が完了したことにな る なお、プロープ電流が可変成形電子線 (スポット状に絞られているのではなく、 矩形等の形状を 有しているの場合は、電子線寸佐の代りに電子線 のエッチ分解能を評価項目として同様の操作を行 えばよい。

以上は非点隔差があまり大きくない場合について述べた。大きい非点収差があり、非点隔差が大きい場合には、非点調整の關に正焦点の値がVoの値と多少ずれることがある。さらに、上述の調整操作を繰り返すことによって、非点は完全には補正されないが、残智非点はかなり小さくなる。 従ってその場合はV。の値はほぼ正焦点と等しくなり、ほぼ完全に非点が補正できる。

(発明の効果)

以上述べたように、非点補正を行なう本発明に よれば、非点補正を非常に短時間で行なうことが できる。

また、非点補正を静電偏向装置を共用して行な うことにより、焼器の構成を簡単なものとするこ とができる。

- 11……期間装置。

出順人 株式会社 ニコン 代理人 波 郎 隆 男 また、正無点を求める木発明によれば、非常に 短時間で求めることができるばかりでなく、得ら れる精度も良いものである。

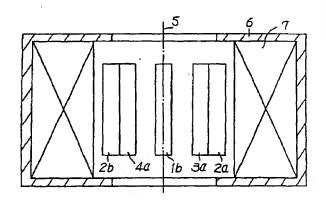
そして、いずれの場合にも修理的に行なうことによりヒステリシスが生じないので、脚盤精度が向上するばかりでなく、ヒステリシスの影響を避けたプログラムを作る手間が省けるので、自動調整プログラムの簡略化が行なえる。

4. 図頭の簡単な説明

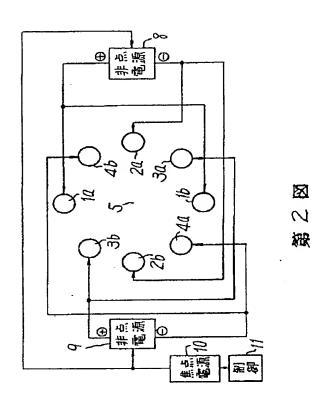
第1図は、本発明の一実施例として用いられる 電子光学線筒の対物レンズ部の構造を示す断面図、 第2図は、第1図の電極に焦点・非点収差調整の ために印加する電気回路を示すブロック図、第3 図は焦点調整の場合の検出動作を説明するための グラフ、第4図は非点収差調整の場合の検出動作 を説明するためのグラフである。

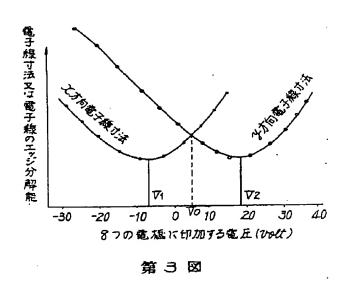
(主要部分の符号の説明)

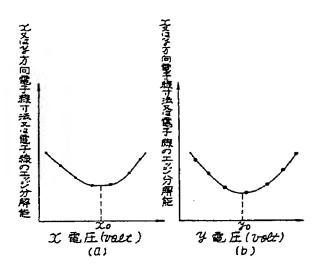
8、9……非点捕正、霓罩、



第 1 図







第 4 図

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載 【部門区分】第7部門第1区分 【発行日】平成9年(1997)3月7日

【公開番号】特開平3-53439

【公開日】平成3年(1991)3月7日

【年通号数】公開特許公報3-535

[出願番号]特願平1-188166

[国際特許分類第6版]

H01J 37/12

37/04

[FI]

H01J 37/12

9508-2G

37/04

A 9508-2G

手 続 補 正 零

平成8年 4月 /3



特許庁長官股

1. 事件の表示

平成 1年 特許額 第188106号

2. 発明の名称

電子光学鎖筒

3. 補正をする者

- 事件との関係 特許出願人

住所 東京都千代田区丸の内3丁目2番3号

名称 (411) 株式会社ニコン

t / 沙 t 代表者 取締役社長 小 野 茂 夫

4. 代理人

住所 每140 東京都品川区西大井!丁目 6 番 3 号

株式会社ニコン 大井製作所内

氏名 (7818) 井理士 液 辺 陸

连絡先 電話番号 3773-7011 (知的財産業務課)

5. 補正の対象

明細書



- 5. 補正の内容
- 明細會第4ページ8行目の 「mRec」を「mSec」に訂正する。
- (2) 同 9 ページ 1 9 行目の 「寸法か」を「寸法を」に訂正する。
- (3) 関1 1ページ8行目の 「非点調整の間に」を削除する。
- (4) 関9行目の 「さらに、上述の」を「この場合に、上述の」に訂正する。
- (5) 同10行目の
- 「繰り返すことによって」を「行なうことによって」に訂正する。 (6) 同13行目の

「なり、」と「ほぼ完全に」の間に「上述の調整を繰り返すことによって 、」を称い、「なり、上述の調整を繰り返すことによって、ほぼ完全に」